



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-1.7222.126.2016

Poznań, dnia 19 czerwca 2017 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 6, art. 376 pkt 2b, art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 23 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Jana Jokiel, prowadzącego działalność pod nazwą: Firma „Argus” Export-Import Jan Jokiel, Koza Wielka 13, 63-642 Perzów

ORZEKAM

- I. Udzielić** Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³ w m. Koza Wielka, gm. Perzów, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

1. Rodzaj instalacji oraz oznaczenie prowadzącego instalację

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
Instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m ³ w m. Koza Wielka gm. Perzów	ust. 2 pkt 7	Pojemność wanien procesowych 79,3 m ³	Jan Jokiel Firma „Argus” Export-Import Jan Jokiel Koza Wielka 13 63-642 Perzów NIP: 6190007467 REGON: 250699236

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169)

1.1. Opis instalacji

- a. Instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych. Łączna objętość wanien procesowych wynosi 79,3 m³. położona na działce o nr ewid. 212/1 w m. Koza Wielka, gm. Perzów.
- b. Na terenie zakładu znajdują się następujące budynki i obiekty:
- Hala wannowa, w której znajdują się następujące wanny, w których prowadzone są następujące procesy:
 - odtluszczenie – wanna o pojemności 12,64 m³, skład kąpieli: wodorotlenek sodu – stężenie 45 g/dm³;

- odtłuszczenie elektrolityczne – wanna o pojemności 4,34 m³, skład kąpieli: wodorotlenek sodu – stężenie 30 g/dm³, Inwexol – stężenie 2 g/dm³;
 - płukanie – wanna o pojemności 9,48 m³, skład kąpieli: woda;
 - płukanie – wanna o pojemności 7,38 m³, skład kąpieli: woda;
 - trawienie – wanna o pojemności 15,81 m³, skład kąpieli: kwas solny – stężenie 150 g/dm³;
 - płukanie – wanna o pojemności 7,38 m³, skład kąpieli: woda;
 - trawienie – wanna o pojemności 7,91 m³, skład kąpieli: kwas solny – stężenie 100 g/dm³, Inwexol – stężenie 1 g/dm³;
 - płukanie – wanna o pojemności 7,38 m³, skład kąpieli: woda;
 - cynkowanie – wanna o pojemności 15,81 m³, skład kąpieli: chlorek cynku – stężenie 30-50 g/dm³, chlorek potasu – stężenie 150-220 g/dm³, kwas borowy – stężenie 25 g/dm³, nośnik połysku RDES – stężenie 20-25 g/dm³, niwelator Zn-Sb – stężenie 2 g/dm³, dodatek blaskotwórczy RDES – stężenie 2-2,5 g/dm³;
 - płukanie – wanna o pojemności 15,81 m³, skład kąpieli: woda;
 - cynkowanie – wanna o pojemności 15,81 m³, skład kąpieli: chlorek cynku – stężenie 30-50 g/dm³, chlorek potasu – stężenie 150-220 g/dm³, kwas borowy – stężenie 25 g/dm³, nośnik połysku RDES – stężenie 20-25 g/dm³, niwelator Zn-Sb – stężenie 2 g/dm³, dodatek blaskotwórczy RDES – stężenie 2-2,5 g/dm³;
 - pasywacja – wanna o pojemności 7,38 m³, skład kąpieli: Inwex Pas – stężenie 30 g/dm³, wodorotlenek sodu lub kwas azotowy w ilości 0,1 g/dm³ w celu osiągnięcia wymaganego pH;
 - pasywacja – wanna o pojemności 7,38 m³, skład kąpieli: Inwex Pas – stężenie 30 g/dm³, wodorotlenek sodu lub kwas azotowy w ilości 0,1 g/dm³ w celu osiągnięcia wymaganego pH;
 - płukanie – wanna o pojemności 7,38 m³, skład kąpieli: woda.
- Hala bębnowa, w której znajdują się wanny, w których prowadzone są następujące procesy:
- odtłuszczenie – bęben o pojemności 1,8 m³, skład kąpieli: wodorotlenek sodu – stężenie 45 g/dm³;
 - odtłuszczenie elektrochemiczne – bęben o pojemności 1,8 m³, skład kąpieli: wodorotlenek sodu – stężenie 30 g/dm³, Inwexol – stężenie 2 g/dm³;
 - płukanie – bęben o pojemności 1,4 m³, skład kąpieli: woda;
 - trawienie – bęben o pojemności 1,4 m³, skład kąpieli: kwas solny – stężenie 150 g/dm³;
 - trawienie – bęben o pojemności 1,4 m³, skład kąpieli: kwas solny – stężenie 100 g/dm³, Inwexol – stężenie 1 g/dm³;
 - płukanie – bęben o pojemności 1,4 m³, skład kąpieli: woda;
 - płukanie – bęben o pojemności 1,4 m³, skład kąpieli: woda;
 - płukanie – bęben o pojemności 1,4 m³, skład kąpieli: woda;
 - cynkowanie – bęben o pojemności 1,8 m³, skład kąpieli: chlorek cynku – stężenie 30-50 g/dm³, chlorek potasu – stężenie 150-220 g/dm³, kwas borowy – stężenie 25 g/dm³, nośnik połysku RDES – stężenie 20-25 g/dm³, niwelator Zn-Sb – stężenie 2 g/dm³, dodatek blaskotwórczy RDES – stężenie 2-2,5 g/dm³;
 - cynkowanie – bęben o pojemności 1,8 m³, skład kąpieli: chlorek cynku – stężenie 30-50 g/dm³, chlorek potasu – stężenie 150-220 g/dm³, kwas borowy – stężenie 25 g/dm³, nośnik połysku RDES – stężenie 20-25 g/dm³, niwelator Zn-Sb – stężenie 2 g/dm³, dodatek blaskotwórczy RDES – stężenie 2-2,5 g/dm³;
 - płukanie – bęben o pojemności 1,4 m³, skład kąpieli: woda;
 - płukanie – bęben o pojemności 1,4 m³, skład kąpieli: woda;
 - pasywacja – bęben o pojemności 1,4 m³, skład kąpieli: Inwex Pas – stężenie 30 g/dm³, wodorotlenek sodu lub kwas azotowy w ilości 0,1 g/dm³ w celu osiągnięcia wymaganego pH;
 - płukanie – bęben o pojemności 1,4 m³, skład kąpieli: woda;
 - pasywacja – bęben o pojemności 1,4 m³, skład kąpieli: Inwex Pas – stężenie 30 g/dm³, wodorotlenek sodu lub kwas azotowy w ilości 0,1 g/dm³ w celu osiągnięcia wymaganego pH;
 - płukanie – bęben o pojemności 1,4 m³, skład kąpieli: woda;
 - płukanie – bęben o pojemności 1,4 m³, skład kąpieli: woda;
 - płukanie – bęben o pojemności 1,4 m³, skład kąpieli: woda.
- c. Na terenie zakładu oprócz hal produkcyjnych znajdują się:
- wiata z kotłownią c.o.
 - zbiornik na ścieki przemysłowe o pojemności 15 m³,
 - pomieszczenie socjalne i biurowe,

- pomieszczenie gospodarcze,
- waga najazdowa,
- budynek mieszkalny.

1.2. Charakterystyka technologii

- a. Głównym celem działalności związanej z eksploatacją przedmiotowej instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego jest proces cynkowania metodą elektrochemiczną w kąpeli słabokwaśnej. Całkowita objętość wanien procesowych wynosi 79,3 m³. Procesy produkcyjne prowadzone są w dwóch odrębnych pomieszczeniach. W jednej hali znajduje się linia wanien do cynkowania zawieszkowego i pasywacji, a w drugiej linia wanien do cynkowania i pasywacji w urządzeniach bębnowych (cynkowania elementów małogabarytowych). Rocznie cynkowanych jest około 900 Mg elementów metalowych.
- b. Metale pokrywane są powłokami cynkowymi i poddawane procesowi pasywacji. Zadaniem instalacji galwanizerni jest pokrywanie detali stalowych wykończonymi powłokami cynkowymi z pobłyskiem w kąpeli słabokwaśnej tzw. metodą „warszawską”. Zakład pracuje w systemie dwuzmianowym 3 520 godzin w ciągu roku.
- c. Do produkcji wykorzystywane są woda, energia elektryczna oraz substancje chemiczne: chlorek potasu, chlorek cynku, kwas borowy, soda kaustyczna, kwas solny, wodorotlenek potasu, kwas azotowy, pasywacja Inwex-Pas, Inwexol, wybłyszczacze RDES.
- d. Stosowane substancje chemiczne dodawane do kąpeli dostarczane są do instalacji w workach o wadze 25 kg i pojemnikach plastikowych o pojemności 25 litrów. Część z nich nie jest magazynowana tylko dozowana do kąpeli bezpośrednio po zakupieniu i dostarczeniu do instalacji. Część natomiast przed użyciem magazynowana jest w wannach z polipropylenu znajdujących się w hali na terenie neutralizatora.
- e. Podłoże hal, w których znajdują się wanny i bębny, jak i części, w której magazynowane są substancje chemiczne do kąpeli mają szczelne, nieprzepuszczalne podłoże.
- f. Substancje powstające w wyniku prowadzonych procesów produkcyjnych (z wanien procesowych) emitowane są do powietrza za pośrednictwem wentylatorów mechanicznych, odciągających powietrze z nad wanien.
- g. Woda na potrzeby instalacji pobierana jest z sieci wodociągowej.
- h. Powstające na terenie instalacji ścieki przemysłowe podlegają neutralizacji na terenie zakładu, a następnie wywożone są do oczyszczalni ścieków.
- i. Wszystkie powstające odpady gromadzone są selektywnie w specjalnie na ten cel przeznaczonym pomieszczeniach do czasu odbioru ich przez uprawnione podmioty.

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i surowców

Rodzaj energii, materiałów i surowców	Jednostka	Wielkość zużycia
Energia elektryczna	kWh/rok	95 000
Woda	m ³ /rok	1 120
Chlorek potasu	kg/rok	2 900
Chlorek cynku	kg/rok	1 000
Kwas borowy	kg/rok	400
Soda kaustyczna	kg/rok	6 000
Kwas solny	kg/rok	24 000
Wodorotlenek potasu	kg/rok	100
Kwas azotowy	kg/rok	120
Pasywacja Inwex-Pas	kg/rok	2 000
Inwexol	kg/rok	1 900
Wybłyszczacze RDES	kg/rok	3 800

3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości:

- a. Odprowadzanie ścieków powstających na terenie instalacji do sieci kanalizacyjnej (ścieki socjalno-bytowe) oraz wywożenie za pomocą wozów asenizacyjnych do oczyszczalni ścieków w Kępnie (ścieki przemysłowe).
- b. Zastosowanie kąpieli słabokwaśnej, niezawierającej szkodliwych dla środowiska cyjanków.
- c. Zastosowanie w halach szczelnych posadzek, zabezpieczających przed ewentualnym przedostaniem się substancji szkodliwych do środowiska gruntowo-wodnego oraz mis zabezpieczających zbiorniki procesowe przed wyciekami.
- d. Utrzymywanie w należyтым stanie technicznym eksploatowanych urządzeń.
- e. Ewidencjonowanie powstających i przekazywanych firmom zewnętrznym odpadów.
- f. Magazynowanie wytwarzanych odpadów z zachowaniem zasad segregacji w sposób uniemożliwiający przedostanie się zanieczyszczeń do środowiska.
- g. Przekazywanie wytwarzanych odpadów uprawnionym podmiotom w celu ich dalszego zagospodarowania.
- h. Wprowadzenie procedur i instrukcji zapewniających racjonalne postępowanie w trakcie eksploatacji instalacji.

4. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- a. Eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie substancji powodujących ryzyko (substancje wchodzące w skład kąpieli chemicznych) zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych. Część substancji magazynowana jest w pomieszczeniu neutralizatora oraz w wyznaczonym miejscu hali produkcyjnej, część nie jest magazynowana, lecz od razu po dostarczeniu używana do przygotowania kąpieli.
- b. Rozładunek substancji odbywa się w oznaczonym stanowisku rozładunkowym hali produkcyjnej i pomieszczenia neutralizatora. Rozładunek wykonywany jest przez uprawnionych pracowników do wyznaczonych miejsc hali produkcyjnej lub pomieszczenia neutralizatora. Sposób dostarczania substancji do instalacji, ich magazynowania i wykorzystywania eliminuje możliwość przedostania się substancji do gleby, ziemi lub wód gruntowych.
- c. Wszystkie działania z udziałem substancji wykorzystywanych w instalacji poczynając od miejsc ich rozładunku, transport wewnętrzny i miejsca magazynowania na terenie instalacji odbywają się na szczelnych posadzkach zabezpieczonych przed ewentualną możliwością wycieku.
- d. Podłóże w halach wannowej i bębnowej oraz w pomieszczeniu neutralizatora jest całkowicie szczelne (beton wraz z folią zabezpieczającą).
- e. Hala wannowa i bębnowa posiadają zabezpieczenia w postaci kratki ściekowych z układem rurowym skierowanym do neutralizatora, zabezpieczające przed przedostaniem się kąpieli procesowych poza teren hal w przypadku ewentualnego awaryjnego wycieku.
- f. Powstające ścieki technologiczne kierowane są przy pomocy systemu kanalizacji zakładowej do węzła neutralizacji składającego się ze zbiornika na ścieki surowe o pojemności ok. 17 m³, wanny do neutralizacji ścieków o pojemności ok. 15 m³, wanny na ścieki zneutralizowane oraz wanny na osady. W wannie do neutralizacji ścieków
- g. Prowadzony jest stały nadzór nad szczelnością wanien i bębnow procesowych i pomocniczych, a ewentualne wycieki są na bieżąco usuwane.

5. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku likwidacji instalacji nie stworzy ona zagrożenia dla środowiska. W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska. Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

6. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

6.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust.1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031).

6.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

- a. Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza z instalacji są procesy zachodzące na liniach cynkowania zlokalizowanych w hali wannowej oraz hali bębnowej – powodujące emisję pyłów (w tym pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5), chlorowodoru, cynku i dwutlenku azotu.

- b. Oznaczenie źródeł emisji i emitorów:

Hala wannowa:

Substancje z procesu trawienia, cynkowania i chromianowania (pasywacji) usuwane są na zewnątrz hali przez:

- 3 wentylatory dachowe o wydajności 3 000 m³/h każdy, stanowiące emitory E-1, E-2 oraz E-3 zainstalowane na wysokości 7 m każdy,
- 2 wentylatory ściennie o wydajności 3 000 m³/h każdy, połączone w emitor E-4 o wysokości 8 m.

Hala bębnowa:

Substancje z procesu trawienia, cynkowania i chromianowania (pasywacji) usuwane są na zewnątrz hali przez:

- 2 wentylatory dachowe o wydajności 3 000 m³/h każdy, stanowiące emitory E-5 oraz E-6 zainstalowane na wysokości 7 m każdy.

6.1.2. Źródła emisji i emitory, ich charakterystyka i warunki pracy

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ograniczające emisję
				Wysokość [m]	Średnica [m]	Temperatura gazów [K]	Prędkość gazów [m/s]		
1.	Proces trawienia, cynkowania i pasywacji – hala wannowa	E-1, E-2, E-3	pionowy otwarty	7,0	0,69 x 0,69	302	3,58	3 520	brak
2.	Proces trawienia, cynkowania i pasywacji – hala wannowa	E-4	pionowy otwarty	8,0	0,60	302	7,16	3 520	brak
3.	Proces trawienia, cynkowania i pasywacji – hala bębnowa	E-5, E-6	pionowy otwarty	7,0	0,67 x 0,67	302	3,60	3 520	brak

6.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Emitowana substancja	Wielkość emisji ¹⁾ [kg/h]
1.	Proces trawienia, cynkowania i pasywacji – hala wannowa	E-1, E-2, E-3	Pył: ²⁾	0,015
			- w tym pył zawieszony PM10	0,015
			Cynk ³⁾	0,00005
			Chlorowodór	0,0032
			Dwutlenek azotu	0,002

2.	Proces trawienia, cynkowania i pasywacji – hala wannowa	E-4	Pył: ²⁾	0,030
			- w tym pył zawieszony PM10	0,030
			Cynk ³⁾	0,0001
			Chlorowódor	0,0064
3.	Proces trawienia, cynkowania i pasywacji – hala wannowa	E-5, E-6	Pył: ²⁾	0,015
			- w tym pył zawieszony PM10	0,015
			Cynk ³⁾	0,00005
			Chlorowódor	0,0029
			Dwutlenek azotu	0,0029

¹⁾ Emisja substancji przypadająca na jeden emitor,

²⁾ Pył jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów,

³⁾ Jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10.

6.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Pył: ¹⁾	0,371
- w tym pył zawieszony PM10	0,371
- w tym pył zawieszony PM2,5	0,371
Cynk ²⁾	0,0014
Chlorowódor	0,075
Dwutlenek azotu	0,055

¹⁾ Pył jako pył ogółem – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymania warunków pozwolenia w zakresie pyłów.

²⁾ Jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10.

6.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów

Na emitorach E-1, E-2, E-3, E-4, E-5 oraz E-6 zainstalowano króćce pomiarowe zgodnie z normą PN-Z-04030-7.

6.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.)

6.2.1. Zaopatrzenie w wodę

- Ferma zużywa wodę z zewnętrznej sieci wodociągowej na podstawie umowy zawartej z Gminą Perzów. Woda zużywana jest na cele technologiczne oraz pozostałe cele obsługi instalacji.
- Ilość wykorzystywanej wody

$$Q_{\max \text{ roczne}} = 1\,120 \text{ m}^3/\text{r}$$

Zaopatrzenie w wodę na cele instalacji:	Ilość wykorzystywanej wody Q_{roczne}
	[m ³ /r]
Technologiczne	1 000
Pozostałe	120
RAZEM	1 120

6.2.2. Odprowadzanie ścieków

- a. W wyniku funkcjonowania instalacji powstają ścieki przemysłowe, które spływają grawitacyjnie do zbiornika na ścieki surowe. Po jego napełnieniu ścieki w ilości 15 m³ pompowane są do wanny do neutralizacji ścieków, gdzie zachodzi proces ich unieszkodliwiania polegający na nadaniu im odczynu pH = 9–9,5. W tym celu dodawany jest 10% wodny roztwór wodorotlenku sodu. Po jego dodaniu prowadzony jest proces mieszania za pomocą mieszadeł mechanicznych. Po wymieszaniu i kontroli odczynu zawartość zbiornika pozostawia się na okres ok. 40 godzin w celu sedymentacji powstałych osadów. Następnie ciecz nadosadowa kierowana jest do wanny ścieków zneutralizowanych, skąd oczyszczone ścieki wywożone są, na podstawie umowy z przedsiębiorstwem Wodociągi Kępińskie sp. z o.o., do zlewni ścieków dowożonych w Kępie.
- b. Ilość ścieków:

$$Q_{\text{roczne}} = 1\,000,0 \text{ m}^3/\text{r}$$

- c. Skład ścieków:

Parametr	Jednostka	Wartość
Bor	mg B/dm ³	10,0
Chrom +6	mg Cr/dm ³	0,2
Chrom ogólny	mg Cr/dm ³	1,0
Cynk	mg Zn/dm ³	5,0
Fosfor ogólny	mg P/dm ³	4,0
Miedź	mg Cu/dm ³	1,0
Ołów	mg Pb/dm ³	1,0

6.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 188 ust. 2b, art. 202 ust. 4 i art. 211 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

6.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas normalnej pracy instalacji, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Odpady niebezpieczne				
1.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	50,0	Odpady w postaci osadów składających się głównie z wodorotlenków cynku, chromu i żelaza, związków wapnia i magnezu. Właściwości: HP 4, HP 5, HP 7 i HP 8.
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,0	Odpady w postaci opakowań z tworzyw sztucznych, które zawierają pozostałości substancji niebezpiecznych np. chlorek potasu, chlorek cynku, kwas borowy, soda kaustyczna, kwas solny, wodorotlenek potasu, kwas azotowy, związki chromu. Właściwości: HP 4, HP 5, HP 7, HP 8.

6.3.2. Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w pojemnikach z tworzyw sztucznych, w pomieszczeniu neutralizatora. Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane w wannach z polipropylenu w pomieszczeniu magazynowym oraz w pomieszczeniu neutralizatora. Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.

6.3.2.1. Odpady należy magazynować selektywnie zgodnie z wymaganiami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać oraz oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać przepisów dotyczących czasu związanego z magazynowaniem odpadów.

6.3.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ich ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko

Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów, ograniczenie ich ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko są realizowane przez:

- prowadzenie selektywnej zbiórki odpadów oraz magazynowanie ich w odpowiednio przygotowanych miejscach,
- przekazywanie odpadów uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami,
- prowadzenie szkoleń dla pracowników w zakresie prawidłowego prowadzenia procesów produkcyjnych i usługowych, a także postępowania z odpadami,
- kontrolowanie ilości wytwarzanych odpadów, poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów.

6.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

6.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów zabudowy zagrodowej:

- $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **55 dB**.

6.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

L.p.	Źródło hałasu	Czas pracy pojedynczego źródła [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Hala bębnowa – H1	16	-
2.	Hala wannowa – H2	16	-
3.	Wentylatory dachowe hali bębnowej – H3, H4	16	-
4.	Instalacja wyciągowa hali wannowej – H5	16	-
5.	Wentylatory dachowe hali wannowej – H6, H7, H8	16	-

6.4.3. Metody ochrony przed hałasem

Z przedstawionej we wniosku analizy wynika, iż działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach wymagających ochrony akustycznej. W celu ograniczenia rozprzestrzeniania się hałasu z terenu instalacji należy dbać o stan techniczny ww. urządzeń.

7. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

7.1. Monitoring emisji do powietrza

7.1.1. Zakres pomiarów

1. Należy wykonywać okresowe pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza na emitorach E-1, E-2, E-3, E-4, E-5 oraz E-6, w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością 1 raz na 3 lata.
2. Pomiary należy wykonywać w zakresie: pyłu, pyłu zawieszonego PM10, cynku, chlorowodoru oraz dwutlenku azotu.

7.1.2. Metodyki pomiarów

Pomiary należy wykonać zgodnie z poniższymi akredytowanymi metodykami pomiarów:

Nazwa substancji	Metodyka referencyjna
Pył, pył zawieszony PM10	Technika dowolna wzorcowana metodą grawimetryczną opartą na normie PN-Z-04030-7
Cynk	Metoda emisyjnej spektrometrii atomowej ze wzbudzeniem w plazmie indukcyjnie sprzężonej (ICP-OES), oparta na normie PN-EN 14385:2005
Chlorowódor	Absorpcja promieniowania IR, oparta na normie PN-EN 1911
Dwutlenek azotu	Metoda chemiluminescencyjna lub absorpcyjna promieniowania IR lub inna metoda optyczna z uwzględnieniem normy PN-ISO 10849 lub normy PN-ISO 10396

7.2. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej

7.2.1. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Prowadzić raz na miesiąc monitoring ilości wykorzystywanej wody, w oparciu o odczyty wskazań wodomierza i wyniki odnotowywać w rejestrze.

7.2.2. Monitoring ścieków przemysłowych

Prowadzić ewidencję wywożonych ścieków przemysłowych ze zbiornika bezodpływowego, obejmującą ilość i datę wywozu ścieków.

7.3. Monitoring zużycia energii, surowców i materiałów

Należy prowadzić nadzór nad procesami technologicznymi, monitorować zużycie energii elektrycznej, surowców i wykorzystywanych materiałów.

8. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Wyniki monitoringu procesów technologicznych, w tym pomiarów i ewidencjonowania wielkości emisji wykazanych w pkt I.7. niniejszej decyzji, należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, każdorazowo podczas kontroli.

9. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

10. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Potencjalne awarie mogą być spowodowane:

- rozszczelnieniem zbiorników zawierających kąpiele procesowe,
- pożarem urządzeń,
- rozlaniem transportowanych do magazynu substancji ciekłych stanowiących składniki kąpiele galwanicznych,
- przerwą w dostawie wody,
- przerwą w dostawie prądu.

Na terenie zakładu stosuje się następujące sposoby zapobiegania wystąpieniu awarii:

- bieżący nadzór oraz coroczne kontrole stanu technicznego wanień i bębnow,
- w razie rozszczelnienia wanny lub bębna, ich zawartość trafi na nieprzepuszczalną posadzkę hal, skąd przez kratki ściekowe trafia do zbiornika neutralizatora,

Przerwa w dostawie prądu lub wody spowoduje przerwę w pracy instalacji. Zakład nie dysponuje rezerwowym źródłem zasilania.

Za prowadzenie działań zapobiegawczych w zakresie wystąpienia poważnej awarii odpowiedzialny jest prowadzący Zakład (w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska).

W sytuacjach pożaru prowadzący Zakład jest odpowiedzialny za powiadomienie odpowiednio jednostki Państwowej Straży Pożarnej oraz Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

11. Transgraniczne oddziaływanie na środowisko

W przypadku przedmiotowej instalacji nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko na terytorium innego państwa członkowskiego Unii Europejskiej. Odpady są przetwarzane w całości na terenie kraju.

12. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne

Instalacja nie będzie funkcjonować na warunkach innych niż określone w niniejszym pozwoleniu.

13. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Systematyczne monitorowanie sprawności energetycznej poszczególnych urządzeń i procesów.

System wewnętrznej kontroli utrzymania niektórych parametrów pracy urządzeń, stanowiący źródło informacji o stanie technicznym instalacji, w tym energochłonności.

Zastosowanie nowoczesnych urządzeń, automatyzacja produkcji i przyjęte rozwiązania techniczne sprzyjają efektywnemu wykorzystaniu energii.

II. Decyzję wydaje się na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

Jan Jokiel, prowadzący działalność pod nazwą: Firma „Argus” Export-Import Jan Jokiel, Koza Wielka 13, 63-642 Perzów, w dniu 8.09.2016 r. złożył do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji przeznaczonej do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³, położonej w m. Koza Wielka, gm. Perzów.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71) oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 353 ze zm.), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Podstawą wydania niniejszego pozwolenia jest opracowanie pt.: „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³”, sporządzone przez ZUBH „Ekochem-Zap” wraz z uzupełnieniami. Prowadzący instalację przedłożył łącznie z wnioskiem o wydanie pozwolenia dowód uiszczenia stosownej opłaty rejestracyjnej i skarbowej.

W toku postępowania wyjaśniającego dwukrotnie wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych wniosku o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSR-II-1.7222.126.2016 z dnia 8.03.2016 r., zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

Zgodnie art. 218 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7, pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu.

Ponadto, poinformowano o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych podstawowych informacji o wniosku.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie instalacji na stan powietrza, ze szczególnym uwzględnieniem emisji pyłu w tym pyłu zawieszonego PM10 oraz pyłu zawieszonego PM2,5, cynku, chlorowodoru oraz dwutlenku azotu.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Na emitorach E-1, E-2, E-3, E-4, E-5 oraz E-6 zainstalowano króćce pomiarowe zgodnie z normą PN-Z-04030-7. Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez prowadzącego instalację we wniosku o zmianę pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Celem kontroli dotrzymywania określonej w niniejszym pozwoleniu wielkości emisji nałożono na prowadzącego instalację dodatkowe wymogi dotyczące monitorowania emisji do powietrza, zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt 5 ustawy Prawo Ochrony Środowiska.

Instalacja zużywa wodę z zewnętrznej sieci wodociągowej na podstawie umowy zawartej z Gminą Perzów. Woda zużywana jest na cele technologiczne (sporządzanie kąpeli) oraz cele obsługi instalacji.

W wyniku funkcjonowania instalacji powstają ścieki przemysłowe, które spływają grawitacyjnie do zbiornika na ścieki surowe. Po jego napełnieniu ścieki w ilości 15 m³ pompowane są do wanny do neutralizacji ścieków, gdzie zachodzi proces ich unieszkodliwiania polegający na nadaniu im odczynu pH = 9–9,5. W tym celu dodawany jest 10% wodny roztwór wodorotlenku sodu. Po jego dodaniu prowadzony jest proces mieszania za pomocą mieszadeł mechanicznych. Po wymieszaniu i kontroli odczynu zawartość zbiornika pozostawia się na okres ok. 40 godzin w celu sedymentacji powstałych osadów. Następnie ciecz nadosadową kierowana jest do wanny ścieków zneutralizowanych, skąd oczyszczone ścieki wywożone są, na podstawie umowy z przedsiębiorstwem Wodociągi Kępińskie sp. z o.o., do zlewni ścieków dowożonych w Kępnie.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby zgodnie z tymi przepisami uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Zgodnie z art. 180 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska eksploatacja instalacji (przez co rozumie się użytkowanie instalacji oraz utrzymywanie jej w sprawności) powodująca wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

W związku z powyższym w niniejszej decyzji uwzględnia się wyłącznie odpady powstające w związku z eksploatacją instalacji. Wytwarzanie pozostałych odpadów nie wymaga uzyskania decyzji na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami oraz prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

Wniosek wraz z uzupełnieniami spełnia wymagania art. 184 ust. 2a oraz ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska.

W niniejszym pozwoleniu określono: NIP i REGON posiadacza opadów, rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ich ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz dalszy sposób gospodarowania nimi. Dokumentacja zawiera opracowanie graficzne, na którym przedstawiono miejsca magazynowania odpadów.

W niniejszej decyzji uwzględniono istotne źródła hałasu oraz czas ich pracy w ciągu doby zgodnie z wnioskiem Strony.

Ustalając dopuszczalny poziom dźwięku emitowanego przez instalację do środowiska uwzględniono następujące uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu instalacji.

Otoczenie instalacji stanowią:

- od północy i północnego zachodu – tereny zabudowy zagrodowej,
- od północnego wschodu – droga gminna, tereny zabudowy zagrodowej,
- od południa i południowego wschodu – tereny zabudowy zagrodowej,
- od południowego zachodu – linia kolejowa i tereny użytkowane rolniczo.

Najbliższymi terenami podlegającymi ochronie akustycznej są tereny zabudowy zagrodowej, zlokalizowane na północ i na południe od terenu instalacji. Mając powyższe na uwadze dopuszczalny poziom hałasu określono dla terenów zabudowy zagrodowej, zgodnie z pkt 3 lit. b tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu, zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium oraz przekazywane właściwym organom.

We wniosku, w nawiązaniu do art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska przeanalizowano spełnianie przez instalację wymagań ochrony środowiska, wynikające z najlepszej dostępnej techniki. Analizę przeprowadzono w oparciu o Reference Document on Best Available Techniques for the Surface Treatment of Metals and Plastics (BREF code STM) z sierpnia 2006 r.

Stosowane technologie dla przedmiotowych instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych o całkowitej objętości wanień procesowych większej niż 30 m³ są zgodne z zapisami ww. dokumentu referencyjnego w zakresie ograniczenia ilości substancji wprowadzanych do środowiska.

Na tej podstawie stwierdzono, że rozpatrywana instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki, jak również spełnione są inne wymagania określone w przepisach prawa.

Uwzględniając art. 208 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzających ryzyko. Sposób postępowania z substancjami stwarzającymi ryzyko na terenie instalacji nie powoduje negatywnego oddziaływania ww. substancji na środowisko gruntowo-wodne. Wobec powyższego, wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji uwzględniono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), nie jest zaliczana do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej.

W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska, w decyzji określono sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii – na podstawie danych, które podał Wnioskodawca we wniosku o wydanie niniejszego pozwolenia.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli.

Naruszenie przez Wnioskodawcę przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować cofnięcie pozwolenia zintegrowanego, udzielonego mocą niniejszej decyzji.

Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano stosowną opłatę skarbową w wysokości 506 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 1827). Opłatę wniesiono na rachunek bankowy: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansowy, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, PKO BP S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Mariola Górniak
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Jan Jokiel
Firma „Argus” Export-Import Jan Jokiel
Koza Wielka 13, 63-642 Perzów
2. Minister Środowiska
(na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
4. Regionalny Zarząd Gospodarki wodnej w Poznaniu (kataster wodny)
Pion Zarządzania Zasobami Wodnymi
ul. Chlebowa 4/8, 61-003 Poznań
5. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
6. Aa x 2